


度身订做的经济型方案(rtr)

 在纺织工业领域，如果工艺上没有考虑到适应性，可靠性和高效率，是不可能生产出高品质的压缩空气的。奥地利的Vossen AG公司，在Jennersdorf (Burgenland)和匈牙利的Szentgotthárd 都有生产基地。两个基地全都采用了德国凯撒公司提供的“成套包”解决方案。

Vossen生产高品质的厚绒布。这种柔软质感的布料不仅博得家庭消费者的喜爱。同时，有很多其它的公司也很高兴长期使用Vossen AG的产品作为他们公司的小礼品。

品质出众

为了企业的稳步成长，Vossen投资将整个Jennersdorf的编织车间扩建成以压缩空气驱动的编织机组车间，这就必然需要一套现代化的供气系统。实际上，在此之前，Vossen与凯撒已经有15年成功而良好的合作，Vossen 负责采购的副常务董事 Wolfgang Plasser,MA坚信：“我们一直通过合理的价格得到优质的产品，我们怎么会改用其它的呢？”

整装待命

客户提供的作为安装新压缩空气系统的场地很小，幸运的是，凯撒不仅能为客户提供空压机，并且也是一家完全成熟的具有丰富经验的系统供应商，事实也证明了这一点。

凯撒为Vossen提供的解决方案是一个长12,192毫米，宽2,438.4毫米，高2,743.2毫米的40尺集装箱。凯撒把整个压缩空气系统装配在这个箱子里，运往Burgenland并放置在编制车间的墙外待命。“结构工程”只限于与主电源及主气路的联接。“一个灵活的解决方案，远远比厂房扩建要便宜得多；而且它运到现场就可以随时开工。集装箱系统真是个非常好的主意。”现场的工程部经理Christian Horvath热情洋溢地说。

紧凑的能源包

这个压缩空气系统的最大自由排气量在9bar时超过23m³/min。凯撒提供的优化能源系统由4台空压机组组成，它们分别是2台CSD-T 82（其中一台带SFC变频控制）和2台BSD-T 82（T指该空压机带冷干机）。这四台空压机由一台德国凯撒最新开发的压缩空气管理系统SAM4/4监控。

此外还有两个油过滤器，冷凝物排放和处理以及温控通风。能将这整套空压机系统装进集装箱内，完全要归功于其紧凑的格局设计。

掌控未来

德国凯撒开发的压缩空气管理系统-西格玛压缩空气管理器(SAM)基于一个强劲的工业型电脑，就像空压机的控制系统-西格玛控制(SC)(同样也是由凯撒开发的)。优质的空压机工艺与最先进的信息技术(IT)的结合，具有未来导向的意义。德国凯撒不断地开发并持续地推动这种结合，以确保实现最大程度得到压缩空气且消耗最少的能耗。例如，西格玛压缩空气管理器(SAM)的压力带控制，使压差保持在±0.1bar。极低的系统压力可以节省大量的成本投入，其原因是：按常规，由于系统压力降低，降低1bar就意味着减少了6%能耗，并且减少了25%的压缩空气在主气路中的泄漏损失。

西格玛压缩空气控制(SAC)是一个可视化系统，它可以通过每台SAM得到压缩空气系统中的每个附件的运行情况示意图表，一个所选时间段里的压力变化图表，SAM当前操作面板显示以及维护告警信息。客户无需额外购置昂贵软件。因为通过HTML服务器进程，客户可以通过任何英特网浏览器察看这些数据。当然，这些网页都是有密码保护的。英特网或者数据网络的链接都不是“单向”的，因此通过远程服务就可以进行维护。西格玛压缩空气控制加强型(SAC plus)作为可选机型，能够通过SAM对长期运行的数据进行存取，实现真正意义上的压缩空气审核。这种完整地提供所有运行数据，以供客户分析整个压缩空气成本的文件编制，是前所未有的。迄今为止，只有凯撒拥有这种技术。



从测算到包装、待运行，凯撒为在奥地利，Jennersdorf的Vossen AG公司定做的——新型德国凯撒压缩空气系统，以一个40尺集装箱装的成套系统。