

KAESER
KOMPRESSOREN®

德国凯撒



MOBILAIR 产品系列

适用于不受管制的市场

移动式压缩机 M13 – M500-2 配备享誉全球的 SIGMA PROFILE 转子最大流量 48 m³/min (1700 cfm)

德国制造

100 多年来,KAESER KOMPRESSOREN 一直是创新产品和高效、完整解决方案的代名词。Carl Kaeser Senior 于 1919 年在巴伐利亚科堡镇开办了一个机器加工车间,这家公司现在已经发展成为一家全球杰出的压缩机制造商和压缩空气系统供应商。如今,KAESER 依靠的是面向未来的生产流程 - 智能工厂。这意味着,根据高效的工业 4.0 环境,压缩机、鼓风机、控制器和处理组件的生产既是智能化的,又是完全网络化的,从而使生产流程从卓越的精度、优化的生产效率和最短的交付时间中受益。KAESER 在全球拥有遍布 140 多个国家/地区的子公司和分销合作伙伴的综合网络,而持续的客户对话支持所有产品和服务的持续改进。结果如何?最高的可靠性和效率,最低的维护要求。

MOBILAIR - 移动式压缩机

用途极为广泛

KAESER 的 MOBILAIR 移动式压缩机始终以其卓越的多功能性令人印象深刻。无论是移动式还是固定式,由内燃机还是电机提供动力,这些移动式动力室都可以根据其广泛的应用领域进行专门的调整,以适应所有运行。

保养便捷,轻松维护

移动式压缩机操作简单,支持方便地检修所有维护相关的部件,使维修工作快速高效。KAESER 还提供个性化的定制维护合同。

坚固性能

Kaeser 的公司口号适用于 MOBILAIR 系列中的每个型号:以更少的能源生产更多的压缩空气。KAESER 提供的移动式压缩机,可选配能够在含硫量高的柴油机上运行,以及在极端环境温度、高湿度水平和最高 4500 米的安装海拔高度下运行的发动机。

直观操作

无论是机械控制还是电子控制,其清晰的图标均可让用户通过广泛的菜单选项不依赖于语言进行轻松导航,即使在建筑工地的快节奏环境中也不受影响。

质量可靠,具备出色保值效果

MOBILAIR 移动式压缩机装备齐全,可满足建筑工地环境中的重负荷和持续运行需求。即使在恶劣的气候条件下,这款压缩机也能可靠、安全地运行。滚塑成型的聚乙烯外壳(根据型号提供)时尚耐用,使 MOBILAIR 装置特别坚固,确保出色的保值效果。





创新技术, 出厂交货

MOBILAIR 多个系列的移动式压缩机均由位于北巴伐利亚州科堡的 KAESER 总部制造。最近经过现代化改造的移动式压缩机工厂采用最新的科技, 并且配备了最先进的设备, 其中包括通过了 TÜV 认证的、用于自由场噪声级别测量的噪声测试区、优质粉末涂装设施、高度自动化的检测区以及高效的生产物流。



SIGMA 压缩机主机: 耗能更少、压缩空气更多

每个 MOBILAIR 系统的核心部分都是采用了 KAESER 的节能 SIGMA PROFILE 转子的优质螺杆式压缩机主机。

出色的设计、精细的制造和精准调教的耐磨轴承可以确保长久的使用寿命和卓越的效率。



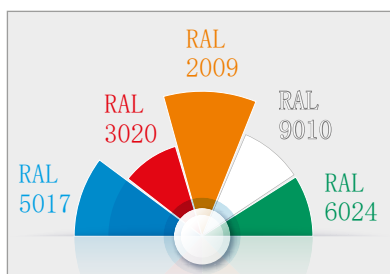


图片:M 13



配有电动起动机的汽油发动机

紧凑型发动机配备环保型 Honda 汽油发动机,符合欧盟 Stage V 排放标准。便捷的一键启动可确保压缩机随时可以立即运行。20 升的大容量油箱可实现较长的加油间隔。



聚乙烯外壳可提供特殊颜色

PE 外壳有以下特殊颜色可供选择: 蓝色 - 相当于 RAL 5017, 红色 - 相当于 RAL 3020, 橙色 - 相当于 RAL 2009, 白色 - 相当于 RAL 9010, 绿色 - 相当于 RAL 6024。其他外壳颜色可作为收费选配提供。



后冷却器

紧凑机型可使用外部冷凝水处理系统进行操作。机架在交付时已准备好进行连接,配有后冷却器和冷凝水分离器,提供冷却、无冷凝物的压缩空气。此外,还提供用于供应技术上无油的压缩空气的过滤器组合。

紧凑机型

小巧而强劲,用途广泛

即使是最小型的 MOBILAIR 压缩机,也能驱动风镐、断路器、钻机、锯、螺丝刀、研磨机、冲击矛和管道机器人。15 bar 机型是光纤电缆非开挖铺设和泄漏测试的理想之选。可用选件包括用于提供冷却、无冷凝物的压缩空气的外部后冷却器,或用于技术上无油压缩空气的附加过滤器组合。



图片:M 13

技术规格

型号	工作压力下的流量					发动机类型	额定发动机功率	燃油箱容量	工作重量	压缩空气接头	压缩空气处理 ¹⁾
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	190 psi 13 bar	215 psi 15 bar		kW	l	kg		
M 13	m³/min	1.2	1.0	0.85	-	Honda GX 630	15.5	20	202	1 x G ½	A / F
	cfm	42	35	30							
M 17	m³/min	1.6	-	-	1.0	Honda GX 630	15.5	20	204	1 x G ½	A / F
	cfm	57			35						

¹⁾有关说明,请参阅第 16 页。

轻量 - 750 kg 以下

灵活运输 - 没有超速制动器

无制动的轻量设计提供出色的灵活性。由于该装置的重量低于 750 kg, 因此无需超速制动。只需在施工现场手动将这些移动式压缩机拉入到位即可。M 27 和 M 31 型号均可指定配备可选的 6.5 kVA 发电机。



图片:M 50 PE



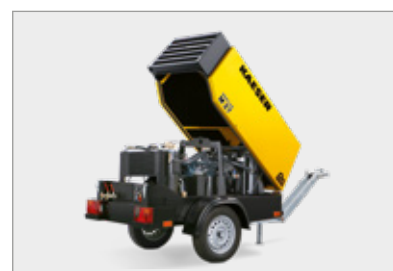
防冻控制

特别地, 针对移动式压缩机而研发的专利产品 - 防冻控制, 能够根据环境温度来自动地调节工作温度。与可选配的工具润滑器配合使用时, 此功能可防止气动工具冻结, 从而显著延长使用寿命。



PE 外壳

这款现代的滚塑成型的聚乙烯材质的双层隔音罩能够确保其长久保值, 且能够抗腐蚀和抗刮痕。2002 年, - KAESER 成为首家提供由此坚固材料制造的移动式压缩机外壳的压缩空气系统制造商。



方便检修

尽管设计紧凑, 但这些装置配备有翼门或宽开口外壳, 能够轻松方便地接触智能布局的内部, 从而最大限度地简化维护。



图片:M 31 PE

技术规格

型号	工作压力下的流量					发动机类型	额定发动机功率	燃油箱容量	工作重量	压缩空气接头	压缩空气处理 ¹⁾	可选发电机
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar							
M 20	m³/min	2.0	-	-	-	Kubota D722	14.7	30	457	2 x G ¾	A	-
	cfm	71										
M 27	m³/min	2.6	2.1	1.9	1.6	Kubota D1105	18.2	40	575	2 x G ¾	A / B / F / G	6.5 kVA
	cfm	92	74	67	57							
M 31	m³/min	3.15	2.6	2.3	1.9	Kubota D1105-T	23.7	40	580	2 x G ¾	A / B / F / G	6.5 kVA
	cfm	110	92	81	67							
M 50	m³/min	5.0	-	-	-	Kubota V1505-T	32.5	80	735	2 x G ¾ 1 x G 1	A	-
	cfm	180										

¹⁾有关说明,请参阅第 16 页。



图片:M100



可选压缩空气处理

后冷却器和离心分离器可确保压缩空气冷却、无冷凝物。为了生产符合要求质量等级的纯净、干燥的压缩空气,还可以指定过滤器和热回收系统等其他空气处理组件。



发电机选项

在指定可选的 8.5 或 13 kVA 发电机时, M 100 型号将被转换为移动式能源供应器, 能够同时供应压缩空气和电力。发电机可根据需要在连续运行(例如用于焊接应用)和节能的自动接入模式之间切换。



M57utility

M 57utility 可以设置在 HGV 的负载台上, 以节省空间。这款移动式动力室按照便于在负载台上永久操作的宗旨进行设计和优化, 并为从设备的正面接触到控制面板、油箱和油位计提供了良好的便利。

出色的动力和多功能性

耐用的多面手 - 配备或不配备发电机

此型号系列的 MOBILAIR 移动式压缩机的用途十分广泛。可选配同步发电机 (M 100) 和高效压缩空气处理组件, 它们还提供各种工作压力变体, 从而确保始终为每个应用提供完美契合的型号。



图片: M70

技术规格

型号	工作压力下的流量						发动机类型	额定发动机功率	燃油箱容量	工作重量	压缩空气接头	压缩空气处理 ¹⁾	发电机选件
		100 psi 7 bar	125 psi 8.6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar							
M 57	m³/min	5.6	-	-	-	-	Kubota V2403	36	105	1020	2 x G ¾ 1 x G 1	-	-
	cfm	200											
M57utility	m³/min	5.4	-	4.7	-	-	Kubota V2403	36	105	1020	2 x G ¾ 1 x G 1	A	-
	cfm	190		165									
M70	m³/min	7.0	-	5.4	-	-	Kubota V2003-T	43.3	105	1230	2 x G ¾ 1 x G 1	A / B / F / G	-
	cfm	250		190									
M100	m³/min	10.6	-	8.5	7.2	6.4	Kubota V3800-DI-T	71.1	150	1480	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	8.5/13 kVA
	cfm	375		300	255	225							

¹⁾有关说明, 请参阅第 16 页。

高效动力室

凭借创新型压缩机控制器,提供令人印象深刻的效率

SIGMA CONTROL SMART 和 SIGMA CONTROL MOBIL 压缩机控制器操作简单,可在驱动电机和压缩机机组之间形成完美协调,显著提高了 MOBILAIR 机组的燃油效率。

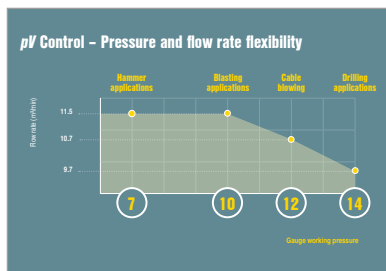


图片:M235



SIGMA CONTROL MOBIL

Sigma Control Mobil 控制器提供非常直观的操作,因为只需通过三个按钮即可操作系统。用户可以使用简单的箭头键进行无限调节的压力设置,并立即生效。这款先进的压缩机控制器采用最先进的电子发动机管理技术,可确保最佳的压缩空气可用性、提升燃油效率以及减少废气排放。



pV 控制

借助 pV 控制,最大压力 (p) - (可按 0.1 bar 的步幅调整)直接影响最大可能的流量 (V),从而在压力和流量方面提供更大的灵活性。当使用较长的软管时,此功能尤为有用。



用于 Mercedes-Benz 的 MOBILAIR

M 250 和 M 450 是 MOBILAIR 系列中最大的油冷式螺杆压缩机。M 450 提供可达 48.1 m³/min 的流量,是该系列的巅峰之作。这款移动式动力室可实现最高效率和节能水平的压缩,同时提供最佳的性能及可靠性。还提供适用于高海拔安装的特殊解决方案。



技术规格

型号	工作压力下的流量								发动机类型	额定发动机功率	燃油箱容量	工作重量	压缩空气接头	压缩空气处理 ¹⁾	发电机选项
	压力范围 截止值		100 psi 7 bar		125 psi 8.6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar							
M 135 pV	-	m³/min cfm	-	-	-	130 460	pV	10.5 370	Deutz TCD 2013 L04	122	200	2500	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	23 kVA
M 170	-	m³/min cfm	-	-	17 600	15.5 550	13.5 475	11.5 405	Deutz TCD 2012 L06	128	200	2600	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	-
M 210	-	m³/min cfm	21.2 750	-	19.7 700	18.0 640	-	-	Caterpillar C 6.6 ACERT	146	420	3220	1 x G ¾ 2 x G 2	A / F	-
M 235	-	m³/min cfm	-	-	23.3 825	22.6 800	19.8 700	18.1 640	Cummins QSB 6.7	201	420	3140	1 x G ¾ 2 x G 2	A / F	-
M 250	-	m³/min cfm	-	-	26.3 930	25.0 885	22.5 795	20.0 705	Mer- cedes-Benz OM 926 LA	210	250	3400	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	-
M 450	8.6 bar 125 psi	m³/min cfm	48.1 1700	pV	44.6 1575	-	-	-	Mer- cedes-Benz OM 406 LA	360	900	6350	1 x G 2 ½ 2 x G 1	A / F	-
	14 bar 200 psi	m³/min cfm	43.9 1550					37.7 1330							

¹⁾有关说明,请参阅第 16 页。



图片:M31E



多功能性的实际应用

KAESER 的 e-power 装置用途广泛。它们非常适用于工业站的道桥养护作业,以及用作租赁系统的各种用途。



压缩空气处理

后冷却器和离心分离器可确保压缩空气冷却、无冷凝物。为了生产符合要求质量等级的纯净、干燥的压缩空气,还可以指定过滤器和热回收系统等其他空气处理组件。



二元控制

在系统配备有可选的双控时,可通过控制器轻松调节所需的切入和切断压力。有关当时空气管网压力的信息会发送至机器(通过附加的快速联轴器),并在此处进行处理以用于控制和调节目的。

e-power: 环保、安静

用于移动式压缩机的备用驱动系统

MOBILAIR e-power 系列的移动式压缩机在有电源连接的地方都能运作。安静的电力驱动使它们非常适合在要求低排放和防噪的区域使用。得益于压缩机的无排气驱动,在建筑物或隧道内也可以压缩空气。



图片:M255E

技术规格

型号		工作压力下的流量 50Hz(根据要求提供 60Hz)						电机 (400V)	额定电机 功率 kW	CEE 电源 插座 A	工作重量 kg	压缩空气 接头	可选 压缩空气 处理 ¹⁾
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	190 psi 13 bar	200 psi 14 bar	215 psi 15 bar						
M13E	m³/min	1.2	1.0	0.9	0.85	-	0.75	Siemens	7.5	32	187	1 X G ½	A / F
	cfm	42	35	32	30		27						
M27E	m³/min	2.6	-	-	-	-	-	Siemens	15	32	530	2 x G ¾	A / B
	cfm	92											
M31E	m³/min	3.15	2.6	2.3	-	1.9	-	Siemens	22	63	585	2 x G ¾	A / B
	cfm	110	92	81		67							
M50E	m³/min	5.0	3.8	-	-	-	-	Siemens	25	63	690	2 X G ¾, 1 x G 1	A
	cfm	180	135										
M250E	m³/min	25.0	20.4	-	-	16.2	-	Siemens	132	-	3150 - 3380	DN80	A / F
	cfm	885	720			570							
M255E	m³/min	-	24.7	19.9	-	-	-	Siemens	160	-	3660 - 3685	DN80	A / F
	cfm		875	705									

¹⁾有关说明,请参阅第 16 页。

无油空气

工业级干式运行 - 久经验证,即使在极端环境条件下也表现出色

M 500-2 将两级干式压缩固定式螺杆压缩机的所有优势与移动式设备的优势相结合,可实现最高的压缩空气输送量和最高的质量,并具有无与伦比的灵活性。压力可调节到 10.3 bar,对于有大流量空气需求的工业应用,M 500-2 可确保在需要维护或转换工作时持续供应压缩空气。安装在辅助底盘或滑动底座上,这款压缩空气的巨型设备可以轻松运输到任何地方。



图片:M 500-2



连续运行或待机

得益于其超大尺寸的燃油箱,M 500-2 可连续工作两个轮班,在连接了外接油箱的情况下还可以连续运行。用作待机状态时,M 500-2 支持电池涓流充电和加热,可实现瞬时运行。



适合精炼厂使用

M 500-2 标配经认证的炼油厂应用专用阻火器。另外,发动机切断阀将在吸入可燃气体后自动切断设备,以确保实现最大安全性。



无懈可击的团队设备

作为一款真正的团队设备,M 500-2 几乎不单独运行。第二台机器配备一个连接装置,用于接收来自主控制器的外部启动信号,可在需要时立即启动,从而确保卓越的可靠性并保护敏感的生产流程。



技术规格

型号	工作压力下的流量				发动机类型	额定发动机功率	燃油/ AdBlue 燃油箱容积	工作重量	压缩空气 接头	压缩空气处理 ^{*)}
		100 psi 7 bar	125 psi 8.6 bar	150 psi 10.3 bar						
M 500-2	m³/min	45.8	pV	38.0	Caterpillar C18	429	940/44.5	11800	1 x DN80 1 x G1	A
	cfm	1600		1340						

^{*)}有关说明,请参阅第 16 页。

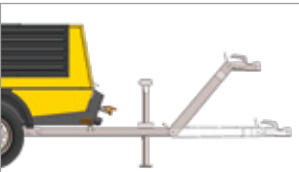
MOBILAIR 选件

- 标配
- 选件

M13 / M15 / M17	M20	M27 / M31	M50	M57	M57utility	M70	M100	M135 / M170	M210 / M235	M250	M450	M500-2	M13E	M27E / M31E	M50E	M250E / M255E
-----------------	-----	-----------	-----	-----	------------	-----	------	-------------	-------------	------	------	--------	------	-------------	------	---------------

底盘

手动牵引	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-
不带制动器	-	●	●	●	-	-	-	○	-	●	○	●	●	-	●	-
带制动器	-	○	○	○	●	-	●	●	●	-	●	-	-	○	○	-
高度可调的拖曳杆	-	●	●	●	●	-	●	●	●	●	●	●	-	●	●	-
固定式拖曳杆	-	○	○	○	○	-	○	○	○	-	○	-	-	○	○	-
固定型	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	-	○	○	○	-
滑动底座	-	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	-	○	○	●



无超速制动器和驻车制动器的高度可调式拖曳杆



配有超速制动器和驻车制动器的高度可调式拖曳杆



无超速制动器和配有驻车制动器的固定式拖曳杆



配有超速制动器和驻车制动器的固定式拖曳杆



固定型



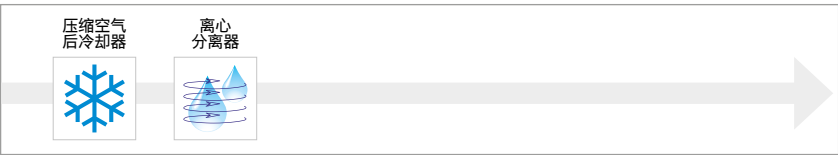
滑动底座

压缩空气处理

防冻控制	-	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	●	●	-
压缩空气后冷却器	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	●
微过滤器组合	○	-	○	-	-	-	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○
重新加热	-	-	○	-	-	-	○	○	○	-	○	-	-	○	-	-

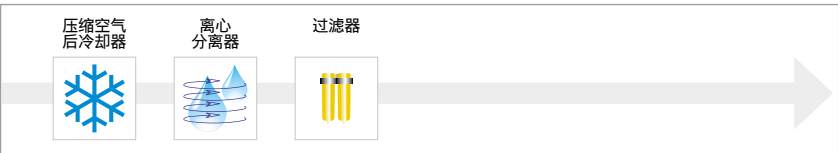
系统 A

- 低温
- 无冷凝



系统 F

- 低温
- 无冷凝
- 经过滤



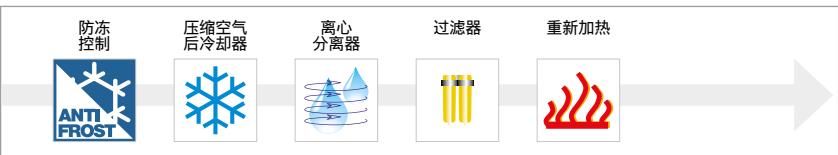
系统 B

- 经加热
- 经干燥



系统 G

- 经加热
- 经干燥
- 经过滤



可提供其他压缩空气处理系统。有关更多的详细信息, 请联系 KAESER。
¹ 针对土木工程结构 (ZTV-ING) 的附加技术合同条款和指南

MOBILAIR 选件

- 标配
- 选件

M13 / M15 / M17	M20	M27 / M31	M 50	M 57	M57 utility	M70	M100	M135 / M170	M210 / M235	M250	M450	M 500-2	M13E	M27E / M31E	M50E	M250E / M255E
-----------------	-----	-----------	------	------	-------------	-----	------	-------------	-------------	------	------	---------	------	-------------	------	---------------

发电机

6.5 kVA	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8.5 kVA	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13 kVA	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-
发电机面板盖	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-

设备

特殊颜色	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
PE 外壳	●	○	○	○	-	-	-	-	-	-	-	-	●	○	○	-
SIGMA CONTROL MOBIL	-	-	-	-	-	-	-	●	-	●	-	●	-	-	-	-
SIGMA CONTROL SMART	-	-	-	-	-	●	-	-	●	-	●	-	-	●	●	●
控制面板盖	-	-	-	-	○	●	○	○	●	●	●	●	●	-	●	●
电池隔离开关	-	○	○	○	○	●	○	○	●	●	●	●	●	-	-	-
工具润滑器	-	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	○	○	-
止回阀(自 10 bar 起为标配)	○	-	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
工具箱	-	-	○	●	●	-	●	●	-	-	-	-	-	●	●	-
软管卷盘	-	○	○	○	○	-	○	-	-	-	-	-	-	○	○	-
文件袋	-	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	-	○	○
油水分离器	-	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	-	-	-	-
阻火器	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	-	-	-
发动机切断阀	-	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○	●	-	-	-
密封底盘	-	●	○	○	○	●	○	○	○	-	○	-	●	-	○	○
低温版本	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-	○	○	○

SIGMA CONTROL SMART



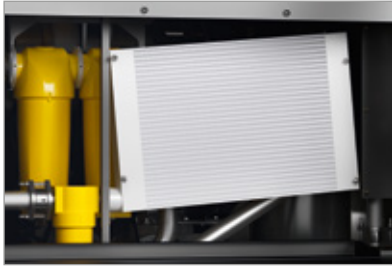
软管卷盘



发电机



MOBILAIR 的附加值



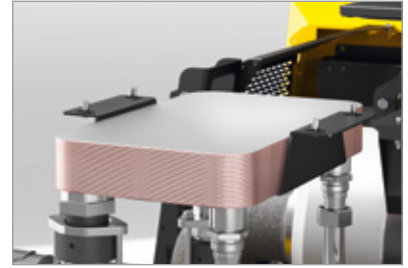
压缩空气后冷却器

压缩空气冷却至高于环境温度 7 °C。后冷却器以一定角度安装,便于排放冷凝液,然后通过热发动机废气蒸发。



微过滤器组合

为了使产生的压缩空气达到要求的质量等级,除了后冷却器和离心分离器之外,还可以指定其他处理部件,如用于技术上无油压缩空气的过滤器组合。



板式热交换器

安装板式热交换器,用于重新加热压缩空气。在 M 100 至 M 170 型号上,可根据需要灵活调整压缩空气排气温度。



软管卷盘

软管卷盘可容纳 20 米的轻质软管,无需完全重新卷出即可执行工作。适当的存储可提高连接工具的可用性。



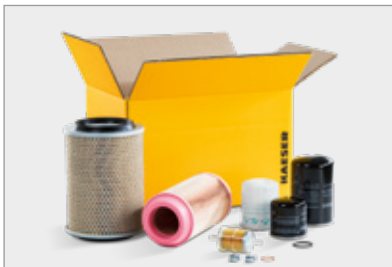
软管 + 软管润滑器

对于没有工具润滑器的压缩机、与工具的距离大于 20 米的集成工具润滑器的压缩机,或者在压缩机和工具之间有高度差的情况下,推荐使用这些配件。



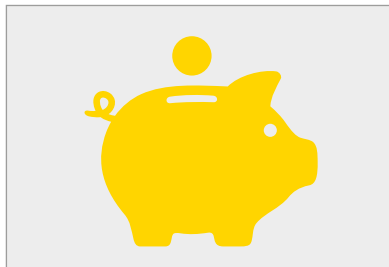
维修保养

KAESER 的全球服务机构通过计算机辅助的快速备件配送确保可靠供应优质的压缩空气。KAESER 还提供个性化的定制维护合同。



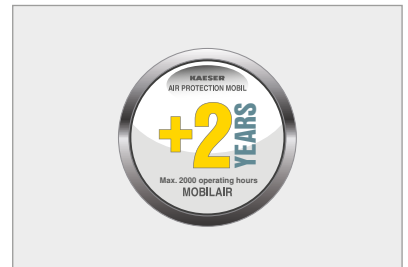
KAESER 原厂配件

KAESER 部件出色的可靠性和耐久性已经过实践测试。因此,所有 KAESER 维护和备件都能提供可靠的质量。结合实用套件,所有部件都随时准备就绪,从而确保压缩机的最大可用性。



融资

前沿技术 - 没有投资成本。提供量身定制的融资计划。



保修计划

KAESER AIR PROTECTION MOBIL 允许您在注册后将保修期再延长 2 年,无需任何复杂的合同谈判(工作时数最多 2,000)。而且最重要的是:在保修期内,除了标准维修费用外,不收取任何额外费用。

气动工具

型号	冲击率 冲程/分钟	空气 能耗 *) m³/min	夹头 - 柄式	重量 kg	冲击力 焦耳	重量总和 加速值 **) m/s²	功率/重量比 W/kg
----	--------------	-----------------------	---------	----------	-----------	-------------------------	----------------

风镐

带手柄

H 60	2142	0.4	S19x50	a)	6	12	5.5	71.5
H 95	1596	0.6	S22x82.5	b)	9.6	34	7.4	94.1
H 130	1452	0.6	S22x82.5	b)	12	40	6.6	80.5

带减振手柄

H 110 V	1596	0.8	S22x82.5	c	11	34	5.2	82.1
---------	------	-----	----------	---	----	----	-----	------

带减振 T 型手柄

AH 150 V	1452	0.6	S22x82.5	d)	17	40	6.3	57.2
AH 180 V	1070	0.6	S26x108	d)	17.9	50	7.7	49.9
AH 200 V	1194	1.1	S26x108	d)	20.8	50	6.5	47.8
AH 240 V	1356	1.1	S28x152	d)	26.2	65	7.1	56.1
AH 280 V	1314	1.1	S32x152	d)	28	77	6	60.3

*) 在 6 bar 压力下,**) 符合 ISO28927-10 标准

锤钻

带手柄

BH 8	3660	0.5	S19x82.5	a)	8.6	8.5	15.4	53.3
BH 8	3660	0.5	S22x82.5	a)	8.6	8.5	15.4	53.3

带 T 型手柄

BH 16	2440	1.6	S22x108	e)	18.9	30	19.0	47.2
BH 21	2740	2.1	S22x108	e)	24.4	40	17.7	59.6

带减振 T 型手柄

BH 16 V	2440	1.6	S22x108	e)	22.9	30	10.6	39.0
---------	------	-----	---------	----	------	----	------	------

*) 在 5 bar 压力下,**) 符合 ISO28927-10 标准

A) 固定帽, b) 固定销, c) 十字帽, d) 锁定固定帽, e) 固定夹

凿子

配套凿子可单独购买: 尖凿、扁凿、铲锈凿、平头凿

钻头

Matching 钻头可单独购买: 单体钻头、圆锥钻杆、岩心钻头

工具润滑器

型号	重量 kg	长度 mm	油容量 l	最大工作压力 bar
SO 10	6	370	1.4	9



图片:H 95



图片:AH 180 V



图片:BH 16 V



图片:随附可选支架

世界是我们的家园

作为世界上最大的压缩机、鼓风机和压缩空气系统制造商之一,KAESER KOMPRESSOREN

在 140 多个国家和地区拥有全面的全资子公司和授权分销合作伙伴网络,在全球范围内开展业务。

通过提供高效且可靠的创新产品和服务,KAESER KOMPRESSOREN 经验丰富的顾问和工程师与客户紧密合作,帮助客户提升其竞争优势,并开发不断提升性能和技术的先进系统概念。此外,通过 KAESER 集团先进的全球 IT 网络,这家行业领先的系统提供商可向每一位客户提供丰富的知识和专业技能。

这些优势,再加上 KAESER 的全球服务机构,可确保每项产品在任何时候都能以最佳性能运行,并提供最佳效率和最高的可用性。



凯撒空压机(上海)有限公司

上海市莘庄工业园区金都路3500号 邮编:201108

Tel: 021-5442 2666 Fax: 021-5442 5566

E-mail: info.china@kaeser.com