



KAESER 鼓风机

低压解决方案

旋转叶片...和螺杆式鼓风机**

流量 0.6 至 160 m³/min

压差:最高压力 1100 mbar,最大真空度 550 mbar

磁悬浮轴承离心鼓风机

流量最高达 267 m³/min,压差为 0.3 到 1.3 bar

www.kaeser.com

KAESER 鼓风机

享誉全球的压缩机和鼓风机制造商

KAESER 由 Carl Kaeser Sr. 创立于 1919 年,它从最初的加工车间不断发展,并于 1948 年在其科堡生产线生产出了第一台往复压缩机,从此跻身于世界领先的压缩空气系统提供商行列。在 20 世纪 70 年代早期,公司开发出采用节能型 SIGMA PROFILE 转子的螺杆式空压机,迎来了一次质地的突破。



格拉工厂

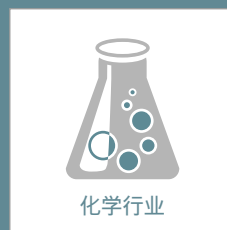
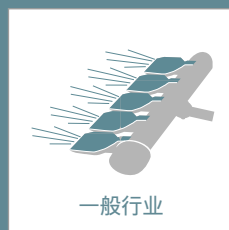
1991 年,KAESER 收购了“Geraer Kompressorenwerke”,这是一家拥有超过 100 年压缩机和鼓风机制造经验的公司。1993 年,KAESER 新开发的 OMEGA 旋转叶片鼓风机在图林根州开始投产。如今,这些高效的系统连同所有必要的配件和设备已出口到了世界的每个角落。格拉工厂占地面积超过

60,000 平方米,目前员工约为 300 人,主要生产 KAESER 各种系列的旋转叶片鼓风机、螺杆式鼓风机和压缩空气冷冻式干燥机。KAESER 集团在世界各地的所有公司通过最先进的信息和网络技术相连。

目录

KAESER 旋转叶片鼓风机的工作原理.....	04
KAESER 螺杆式鼓风机的工作原理.....	05
配有 SIGMA PROFILE 转子的螺杆式鼓风机.....	06-07
CBS - HBS 系列、SFC/STC 型 – 可靠且高效.....	08-09
配有 OMEGA PROFILE 转子的旋转叶片鼓风机.....	10-11
BBC - FBC 系列、OFC/STC 型:经过优化的综合全面的鼓风机系统.....	12-13
SIGMA CONTROL 2 鼓风机控制器.....	14-15
旋转叶片鼓风机机组:BBC - HBC 系列.....	16-17
高品质鼓风机:HB - PI 系列.....	18-19
磁悬浮轴承涡轮鼓风机.....	20-21
知名系统提供商的完整解决方案.....	22-23
配件.....	24-25
特殊型号.....	26-27
先进制造.....	28-29
技术规格.....	30-31

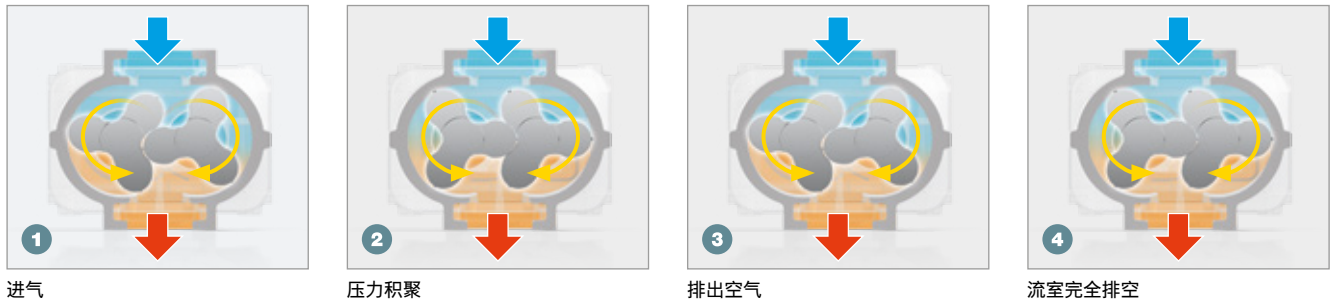
应用领域



高效无油的气体运输、散装材料的气力输送、饮用水和污水处理(过滤器清洁和澄清槽曝气)、液体均质化及燃烧设备的强制通风系统;几乎有着无限的可能 – KAESER 鼓风机用途广泛、品类齐全,适合各种应用领域。

KAESER 旋转叶片鼓风机的工作原理

压力积聚过程 – 图片显示了 KAESER OMEGA 旋转叶片鼓风机机头流室的截面图。



无油、等体积压缩过程

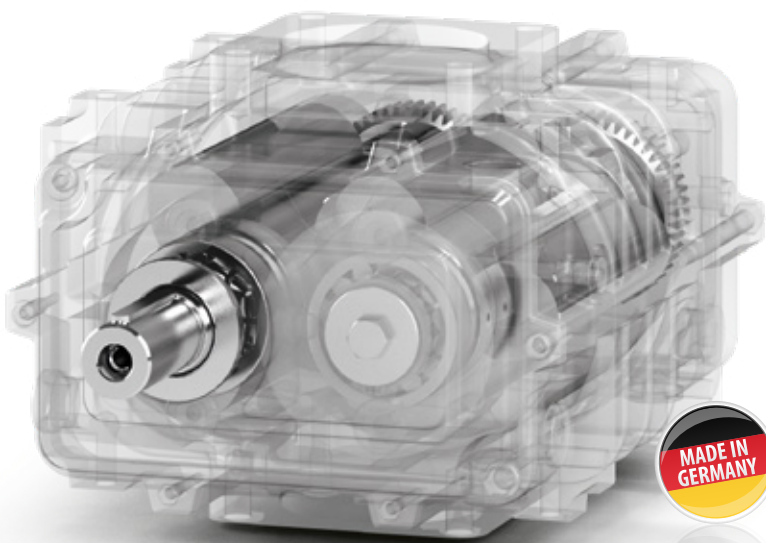
当进气通过旋转叶片鼓风机内部的流室时,其体积保持不变(等体积)。

实际压缩发生在鼓风机机头的外侧,并且空气量的积聚发生在后续的工艺过程中。

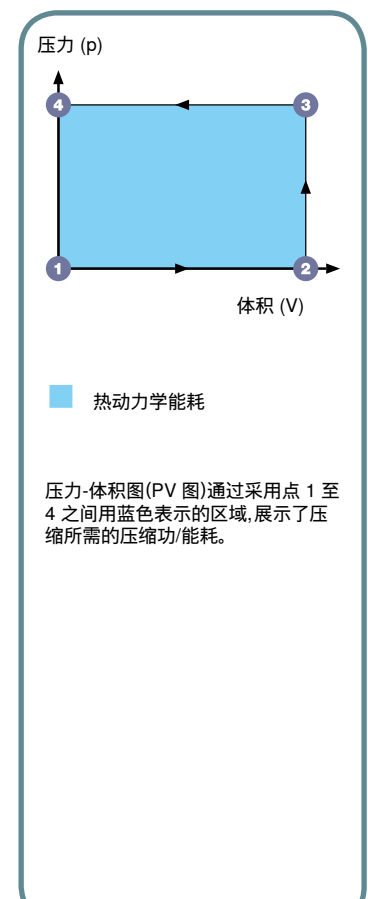
这种“自适应”压缩始终只产生特定过程所需的压力。这使得旋转叶片鼓风机尤其适用于空载比例相对较高(例如气力输送)和/或压力波动较大的应用场合。

数字对应于压力-体积图中的各点。

- 1) 吸入和捕获大气(左侧转子)。
- 2) 向压力侧输送空气; 由于之前已涌入了压缩空气,因此压缩以 120° 旋转角度开始。
- 3) 流室中的压缩停止; 排放开始。
- 4) 输送的空气量被排放到工艺过程中。

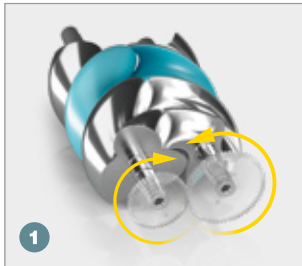


图片:OMEGA 机头



KAESER 螺杆式鼓风机的工作原理

压力积聚过程 – 图片显示了 KAESER SIGMA-B 螺杆式鼓风机主机中的封闭空气体积的截面图(从转子对的压力侧查看)。



1 捕获进气



2 体积减少



3 排至压力侧



4 流室完全排空

无油、等熵压缩过程

当进气通过螺杆式鼓风机内部的流室时,其熵在很大程度上保持不变(等熵)。

压缩发生在主机内侧:空气体积将持续减小,直到排放,并在压力下推出 - 因为压缩相同的空气体积需要的作用力减少,因此能耗降低。对于压力基本保持恒定且对运行性能要求较高的应用场合(例如污水处理厂澄清槽曝气、浮选等),螺杆式鼓风机是理想的解决方案。

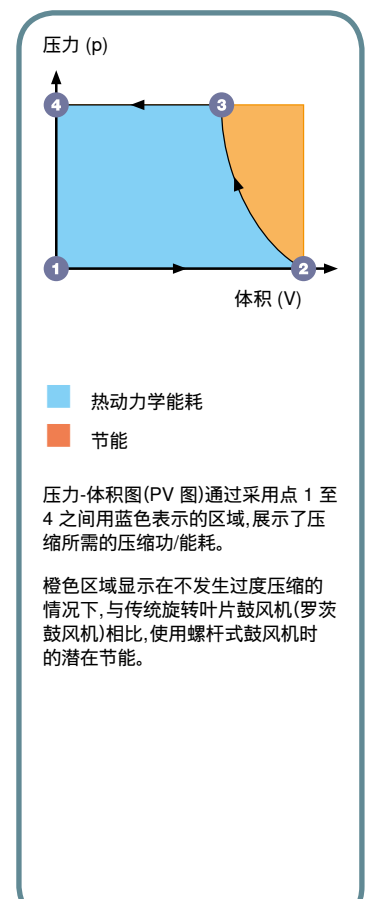
数字对应于压力-体积图中的各点。

- 1) 吸入和捕获大气。
- 2) 向压力侧输送空气以进行排放。
- 3) 由于体积减小,因而压力增加。
- 4) 排出压缩空气。



图片:SIGMA 鼓风机主机

SIGMA
SIGMA





无损耗和免维护驱动理念

在 CBS 至 GBS 系列螺杆式鼓风机中,动力通过集成齿轮从电机输送至鼓风机主机。在效率、可靠性和耐用性方面,这已被证明是该性能和尺寸级别的最佳主流速度解决方案。使用 HBS 系列鼓风机,功率通过无损联轴器直接传输。



综合全面的传感器

用于监测压力、温度、转速、油位和过滤器的各种传感器和开关确保了可靠的鼓风机运行,同时实现远程监控和运行状态的可视化。

螺杆式鼓风机 - 配有高效的 SIGMA PROFILE 转子

KAESER 螺杆式鼓风机主机由公司内部的研发中心开发, 它采用享誉全球的 SIGMA PROFILE 转子, 效率比传统压缩机设计高出 35% 之多。

这种高效的鼓风机主机具有广泛的控制范围, 并确保几乎恒定的整机输入比功率。

除了效率外, 耐用性也是一个至关重要的开发目标。由于使用高科技轴承且不再需要辅助设备, 因此最大限度降低了能耗并提高了可靠性。

技术规格:

CBS, DBS, EBS, FBS, GBS, HBS

系列 可用流量:

4.5 至 160 m³/min

压差:

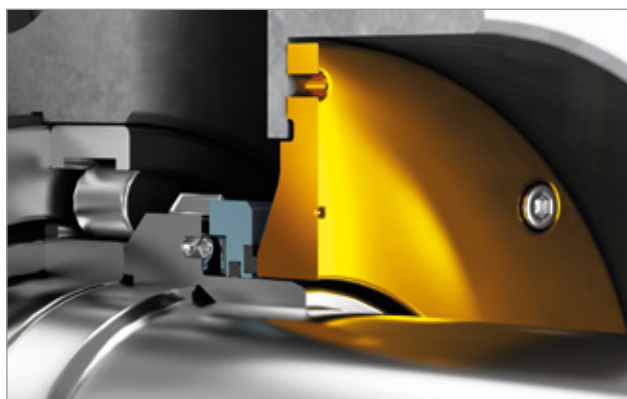
- 最高压力 1100 mbar

- 最大真空度 550 mbar



可靠的性能数据

为了确保在实际运行期间实现预期的节约, KAESER 根据 ISO 1217 附录 C 或 E (如适用) 的严格要求为您提供有效的总能耗数据, 以及可用流量。



可靠的密封

KAESER 螺杆式压缩机主机的旋转式传动轴联接装置上采用久经考验且无需维护的滑环密封件, 即使在高温和/或多尘的环境中, 也能提供可靠的密封。



持久耐用的轴承

四个重型滚柱轴承可以完全吸收作用在气缸上的径向作用力, 确保螺杆式压缩机主机拥有长久的使用寿命。滚动元件装在高精密加工的保持架内, 在任何速度下均可实现最佳的润滑。无需额外的油压润滑。

螺杆式鼓风机 - CBS 至 HBS 系列, SFC 和 STC 型

KAESER 螺杆式鼓风机采用用户友好的成套系统设计, 因此交付后可以立即投入运行。只需将其连接到电源和压缩空气管网即可。

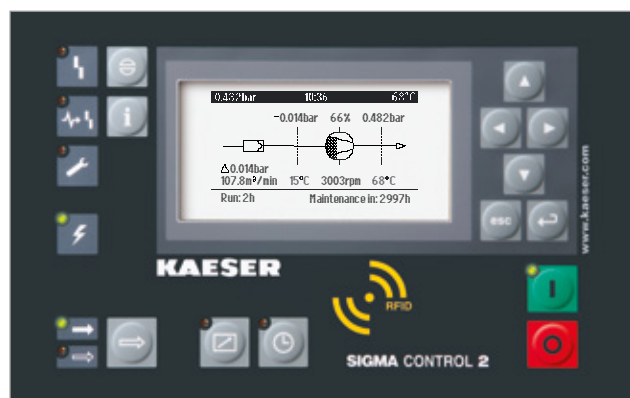
由系统供应商提供的经认证的完整机器不但节约时间与成本, 同时还能保障多年的可靠运行。螺杆式鼓风机的创新型节省空间概念不仅包括所有电气和电子设备, 而且还便于安装在现有鼓风机站中。值得庆幸的是, 诸如注油、安装传动带、调整电机、采购合适的变频器、编程、根据 EMC 标准布线、绘制电路图、安排 CE 和 EMC 认证等各种费时费力的程序都已成为过去。

SFC 型:

采用变频器以实现变速运行, 7.5 至 110 kW 功率范围内采用无滑移同步磁阻电机。

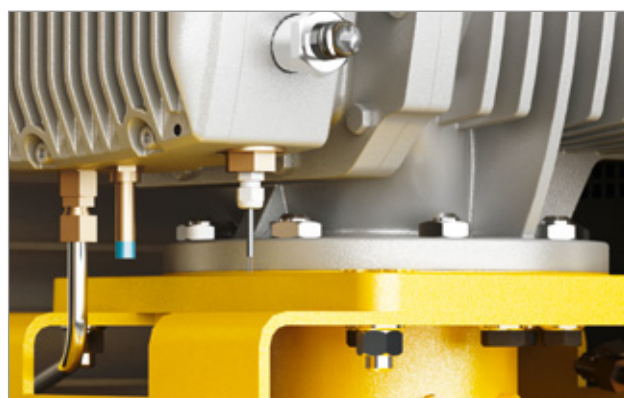
STC 型:

采用星形-三角形起动器与 IE4 能效等级电机。



SIGMA CONTROL 2 控制器 气量数据 尽在掌控

SIGMA CONTROL 2 确保在任何时候都能高效控制鼓风机和监测整个系统。多个接口通过数据总线与控制中心快速通信, 而 SD 卡插槽允许轻松进行数据存储和更新。可在 SFC/ OFC 机器上选择各种操作模式。



全面无缝系统监测

鼓风机主机中内置了用于油位和温度监测的传感器。油室经过精心设计, 可以确保在所有运行阶段都能可靠地进行油位测量。



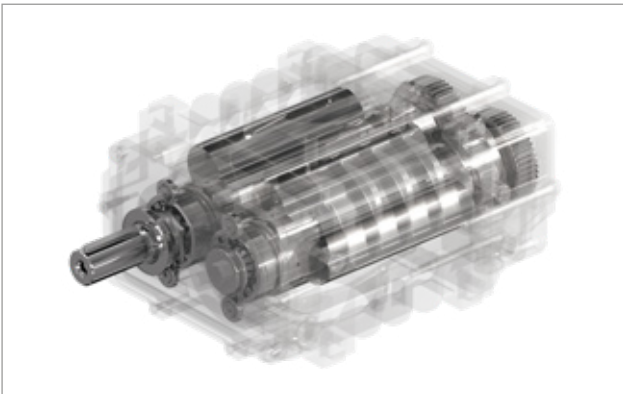
冷却进气

电机的工艺空气和冷却空气分别从外壳外侧吸入。这大幅提高了效率,并且能够以相同的能耗实现更高的可用空气流量。作为标准,鼓风机能够在高达 +45°C 的环境温度下全功率运行。



经过优化的整机输入比功率

适度的最高转速、特厚的螺杆外形,以及在大变速控制范围中近乎恒定的整机输入比功率,这一切都能确保在整个运行周期中实现显著的节能效果。



持久耐用的 OMEGA 鼓风机机头

OMEGA 鼓风机机头提供高达 1000 mbar(g) 的压力、高达 160°C 的排气温度、宽泛的速度控制范围、实现超静音运行的 Q 2.5 转子平衡、更长的使用寿命和极少的维护需求。



持久耐用的轴承

重载滚柱轴承可以 100% 吸收不断变化的径向气体作用力。因此避免了调心滚柱轴承的弹性变形,而且在同样负载的情况下寿命延长 10 倍之多。

旋转叶片鼓风机 — 一键供气



KAESER 的三叶旋转叶片鼓风机中的特殊 OMEGA Profile 转子使这些机器可以提供真正的高能效。这些装置具有无与伦比的长期可靠性和耐久性。

这些品质归功于其设计特性,例如使用直齿正时齿轮、重载滚柱轴承和精确平衡转子。

完全连接就绪系统的

技术规格:

可用流量:
1.5 至 72 m³/min

压差:
- 最高压力 1000 mbar
- 最大真空度 500 mbar



精确制造/同步

KAESER 鼓风机机头具有高精度 5f 21 级直齿正时齿轮以及最小的侧面空隙,这对机头的出色容积效率起着关键作用。直齿齿轮不能承受不断变化的轴向气体作用力,因此可以使用重载滚柱轴承。



稳定的转子

质量出色的 Q 2.5 转子平衡与转子的单件式设计(包括轴端)相结合,可确保无振动的低噪声运行。转子尖具有集成式密封条,使得鼓风机机头可以更出色地应对尘埃颗粒和热应力。

综合全面的成套旋转叶片鼓风机 BBC - FBC 系列, OFC/STC 型

KAESER 的成套 COMPACT 系列鼓风机, 配有 OMEGA PROFILE 转子, 可提供极为可靠的节能性能。交付后即可连接使用, 配备所有传感器、星形-三角形起动器(或变频器)和 CE/EMC 标签, 大幅降低了规划、安装、认证、文件编制和试运行所需的工作和成本。



启动控制 (STC)

该型号配有用于实现恒速运行的星形-三角形起动器, 并且配备了高品质接触器、过电流继电器和相序监测。完整的机组包括 SIGMA CONTROL 2 控制器和可靠的紧急停机系统。



变速控制 (OFC)

借助 OMEGA FREQUENCY CONTROL (OFC), 变频器使用速度控制来调整鼓风机的输送容积, 以满足所需的空气需求。由于所有编程及参数设定均已在交付时完成, 因此可以随时投入运行。



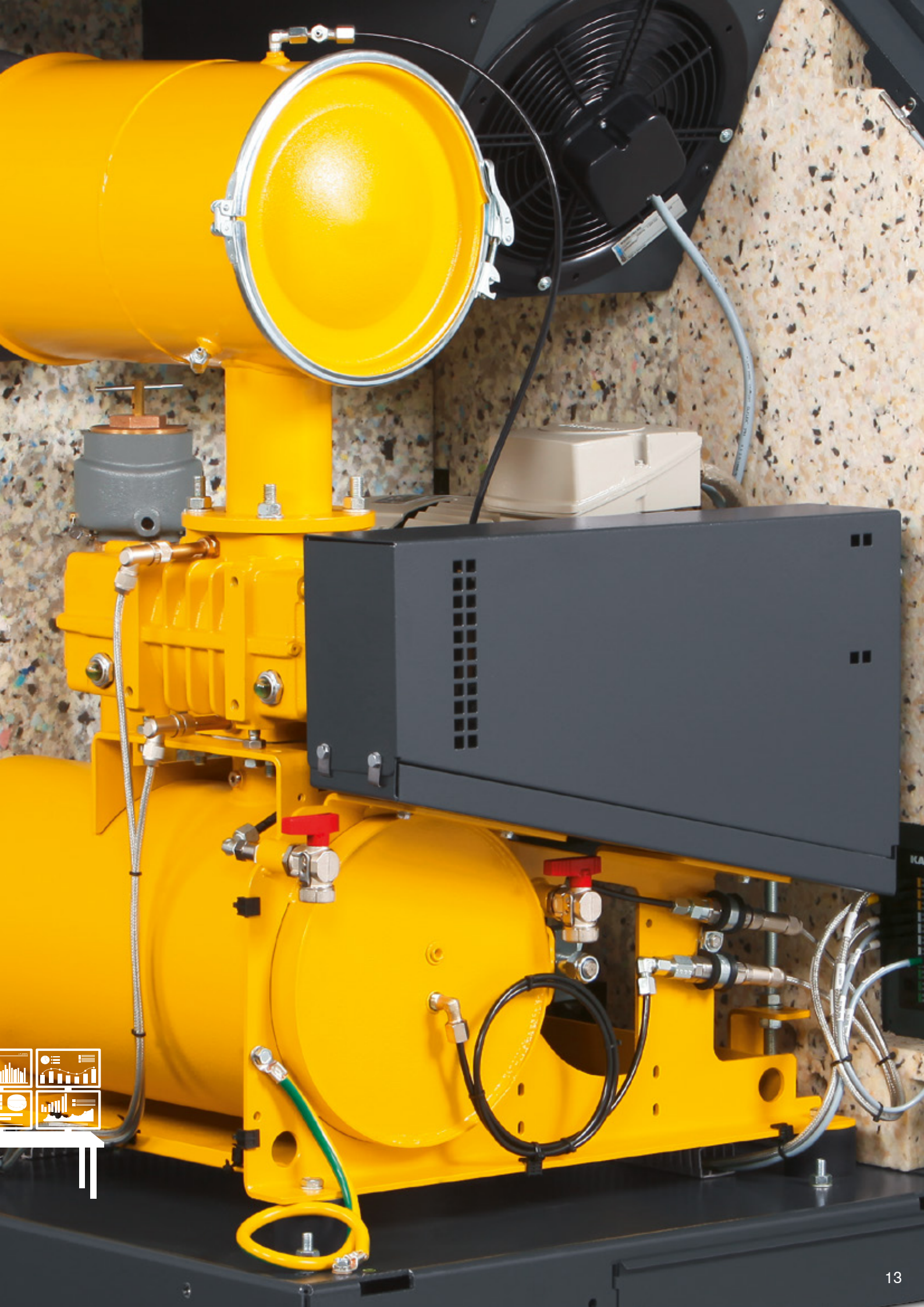
即插即用

这种成套鼓风机不仅配有所有必要的传感器、STC/OFC、SIGMA CONTROL 2 和紧急停机开关, 而且预充注机油并获得完全认证。这大幅降低了规划、安装、文件编制和试运行所需的工作和成本。



整个系统均经过 EMC 测试和认证

为了确保无缝集成到任何工作环境中, 所有部件和整机的电磁兼容性 (EMC) 已经按照所有相关法规进行了测试和认证。





数字输出设备,例如笔记本电脑



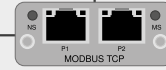
控制中心

KAESER CONNECT



SIGMA AIR MANAGER 4.0

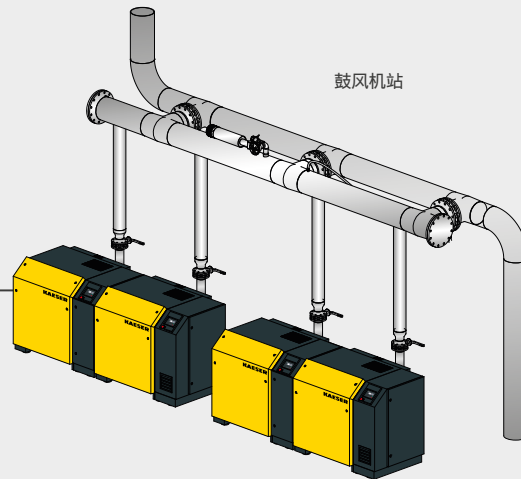
通信模块(例如 Modbus TCP)



KAESER SIGMA NETWORK



控制器:
SIGMA CONTROL 2



鼓风机站



工业 4.0 - 加入网络

借助 SIGMA CONTROL 2 鼓风机控制器和 SIGMA AIR MANAGER 4.0 主控制器,所有鼓风机站均可无缝集成到工业 4.0 环境中,因此允许通过分析运行数据实现持续的系统优化,并可通过远程诊断(状态监测)提供面向需求的预防性维护和保养(预测性维护)。

内置智能功能: SIGMA CONTROL[®] 2 鼓风机控制器

借助工业 PC 技术, SIGMA CONTROL 2 内部鼓风机控制器使用一系列传感器来监测和控制所有相关的机器和工艺参数, 以确保鼓风机可靠且经济地运行。此外, 远程监测和控制功能还进一步优化了鼓风机的可用性和效率。

各种通信模块使配备 SIGMA CONTROL 2 的鼓风机系统通过数据总线连接到主控制系统, 如 SIGMA AIR MANAGER 4.0 和/或其他集中控制系统。



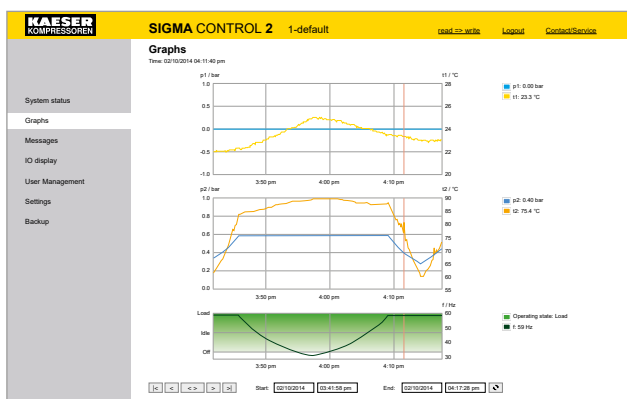
智能鼓风机控制器

控制装置配有易于查看的显示屏和耐用的输入键, 而清晰的菜单结构和 30 种可选语言可实现通用操作。可在 SFC/OFC 机器上选择各种操作模式。



保持连接

以太网接口 (10/100 Mbit/sec) 允许用户通过集成网络服务器在互联网浏览器上查询操作参数。可选通信模块: Profibus DP, Modbus RTU 和 /TCP, Profinet IO 和 EtherNet/IP。



KAESER CONNECT

只需将电脑和 SIGMA CONTROL 2 连接到局域网, 然后在浏览器中输入 SC2 地址和密码即可。现在, 您可以实时查看机器状态、运行数据、警告讯息, 以及压力、温度和速度的图示。



更新和储存数据

通过便捷的 SD 卡插槽可以快速上传和传输软件更新和运行参数, 从而将服务成本降至最低。重要的运行数据也可以存储在 SD 卡上。



BBC - HBC 系列

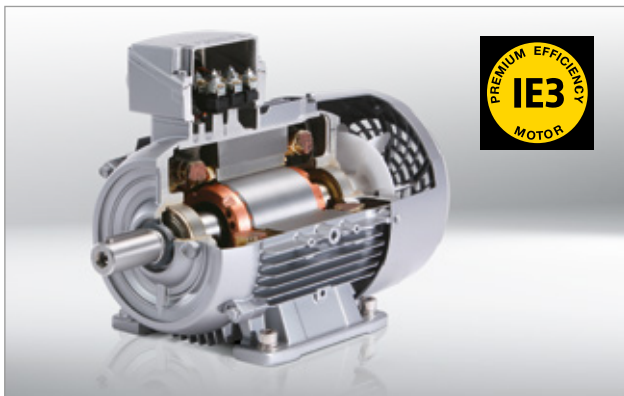
可用流量:
0.59 至 93 m³/min

压差:
- 最高压力 1000 mbar
- 最大真空度 500 mbar

OMEGA 

适用于集成到现有系统的旋转叶片鼓风机机组

高效、安静、耐用和多功能 – 无论是用于输送散装材料，还是用于船舶的位置稳定：
KAESER 鼓风机机组因其在任何应用中都能提供可靠的性能而享誉全球。
高效可靠的性能让德国凯撒鼓风机倍受各地运营商的高度重视。



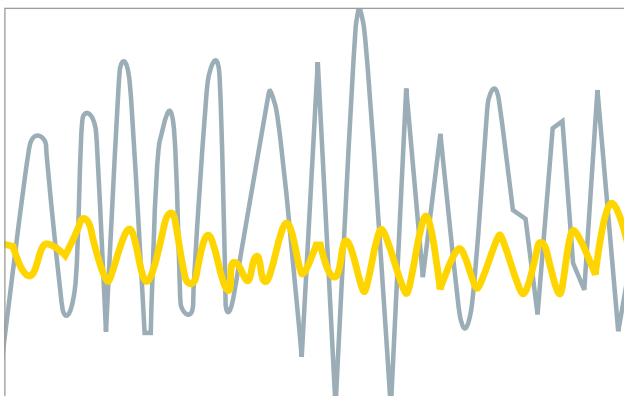
IE3 节能电机

所有 KAESER 鼓风机机组都配备了稳定可靠的超高效 IE3 电机 (IP55 保护, 绝缘等级 F)。它们出色的效率提高了整个系统的能源性能。



传感器

用于监测压力、温度、转速、油位和过滤器的各种传感器和开关确保了可靠的鼓风机运行，同时实现远程监控和运行状态的可视化。



超低脉动且安静运行

除了机器本身的噪音外，由于空气输送过程中产生的脉动会使连接的管路产生噪音，因此 KAESER 鼓风机有针对性的隔音措施旨在最大限度地减少两种类型的声音排放。高效的排气消音器可覆盖广泛的频率范围，以减小空气输送脉动产生的噪音。



自动皮带张力调节

无论电机有多重，带有张紧弹簧的旋转电机底座均可确保精确的皮带张紧，从而始终提供最佳传动效率。因此，该系统降低了维护和能源成本。

高品质鼓风机： HB-PI 系列 – 大型且用途广泛

KAESER 的 HB-PI 系列旋转叶片鼓风机非常适合需要大量供气和最高可用性的应用场合，例如大型水处理厂或发电站。

这些鼓风机灵活耐用且稳定可靠，而且结合了可以保证始终不间断运行的快速 KAESER 服务。

技术规格：

HB-PI 系列

可用流量：
55 至 160 m³/min

压差：
- 最高压力 1000 mbar
- 最大真空度 500 mbar



IE3 节能电机

所有 KAESER 鼓风机机组都配备了稳定可靠的超高效 IE3 电机 (IP55 保护，绝缘等级 F)。此外，也可以选用中等电压的电机。



与外部开关技术的灵活连接

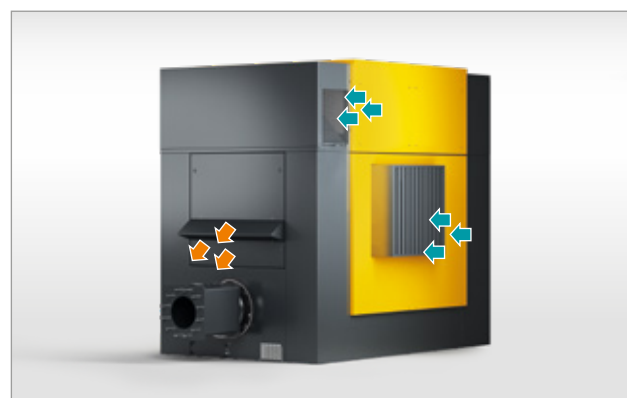
HB - PI 系列机组可根据项目的具体情况准备与用户端开关技术的连接，无论是以固定速度运行，还是通过外部变频器运行。与此同时，也可根据要求提供中等电压型号。





可靠的皮带传动

带有张紧弹簧的旋转电机底座可确保精确的皮带张紧,从而始终提供最佳传动效率。此外,这还可以减少磨损并提高可靠性。



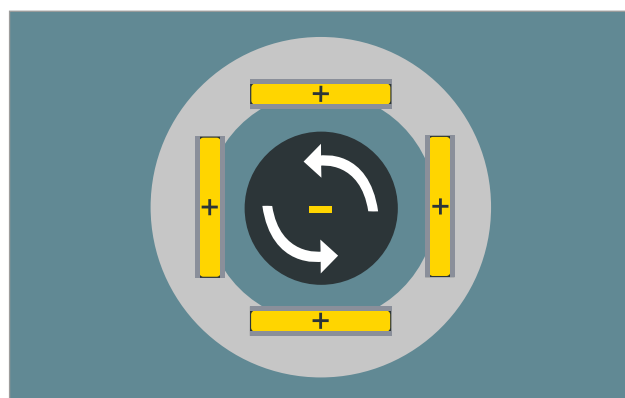
智能冷却空气流

驱动电机上的专用冷却空气进气口与外部工艺空气进气口的组合确保提供最佳冷却性能和出色的效率,即使在重负荷下也是如此。



叶轮

叶轮由单片航空级铝制成。其较低的质量可确保快速加速和减速,从而实现高度动态的控制。结合其专利外壳设计,从而可提供出色的效率和宽广的控制范围。



磁悬浮轴承

为了确保实现最大系统可用性,磁悬浮轴承完全无需维护且采用无油设计。智能控制器及其集成式电源故障保护系统可以识别失衡和突发荷载冲击情况并进行补偿,从而免去了使用缓冲电源和 UPS 设备等附加组件的必要性。

磁悬浮轴承离心鼓风机 – 出类拔萃的工艺气体杰作

高效、可靠、灵活 – KAESER PillAerator 磁悬浮鼓风机是专为曝气应用而开发的紧凑型机组。该鼓风机配备无需润滑的无接触式磁悬浮轴承，可确保完全无磨损的运行，因此无需更换机油和轴承。

磁悬浮鼓风机可在低压范围内需要工艺空气的任何地方使用，例如污水处理、发酵及烟气脱硫应用。

技术规格:

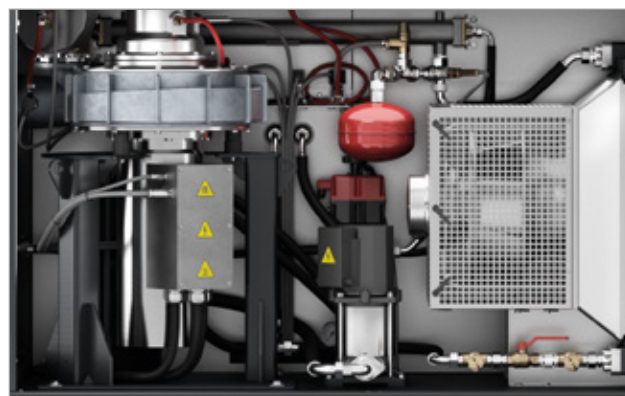
流量: 高达 267 m³/min

压差: 0.3 至 1.3 bar



密封式电机

在密封式电机中，柱壳将转子和定子隔开。这种绝对密封条件意味着可以有效防止污染物进入机器最敏感的区域。



冷却

冷却通过内部循环水回路进行，以确保获得最佳运行状况。除了实现电机和变频器恒温外，恒温还能够使控制柜保持密封。使用冷却水带走废热，而无需复杂且成本高昂的排气管道。

一站式服务： 知名系统提供全面完整的 解决方案

业务运营的鼓风机空气供应远远不止是必要设备和组件的叠加。出于同样原因，作为全面的压缩空气和鼓风机空气系统提供商，KAESER KOMPRESSOREN 提供远超机器之外的价值：

从详细的需求分析到鼓风机站与现有操作的无缝集成，以及通过快速响应的 KAESER AIR SERVICE 提供的终身可用性保证，一切皆有可能。



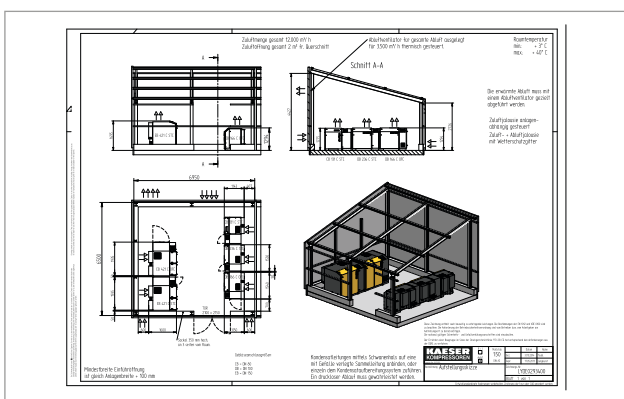
精确的需求分析 (ADA 2)

在通过 KAESER 的精确空气需求分析 (ADA) 确定了您确切的鼓风机空气需求后，我们的专家会使用 KAESER Energy Saving System (KESS) 来规划和设计一个专门定制的解决方案，以满足您的各种需求，同时实现最大效率和可用性。



快速的全球服务

即使是质量最高的机器也需要维护，KAESER AIR SERVICE 凭借其经过专门培训的维修技术人员和先进的备件物流，确保了全球范围鼓风机的连续供气。



详细的专家规划

KAESER 的专家精心设计每一个鼓风机系统, 以满足客户的特定需求。这当然包括规划机房通风和管道系统, 从而确保用户、项目规划人员安心无虞。



最佳温控

KAESER 在温控方面的专业知识和各种组件也是鼓风机站设计整体方法的基本要素: 不间断冷却进气供应提高了效率, 从而节省了能源。

KAESER 鼓风机配件 – 适用于各种应用场合

不同的应用通常需要非常特定的鼓风机空气质量:例如,有些散装材料对于热量较为敏感,而有些材料在湿度过高的条件下会出现结块现象。另一个潜在的问题是环境空气中所含的颗粒物可能会污染工艺空气。

针对这些问题,KAESER 不仅能够提供各种型号的冷却器、干燥机和过滤器,而且作为世界领先的系统供应商之一,还能提供丰富的经验,以确保空气生成和处理组件的完美匹配。

此外,SIGMA AIR MANAGER 4.0 使每个鼓风机站的输送容积能够专门定制,以满足实际空气需求,从而确保最高能效。



协调

根据型号,SIGMA AIR MANAGER 4.0 压缩空气管理系统可以协调鼓风机站内 4 台、8 台或 16 台鼓风机的运行,以确保在设备间均匀分配负载,从而最大限度地提高能效。



热回收

热交换器可以集成到工艺生产线中,以获得出色的工艺空气冷却效果,即使在环境温度较高的情况下。产生的热水可用于各种加热目的。



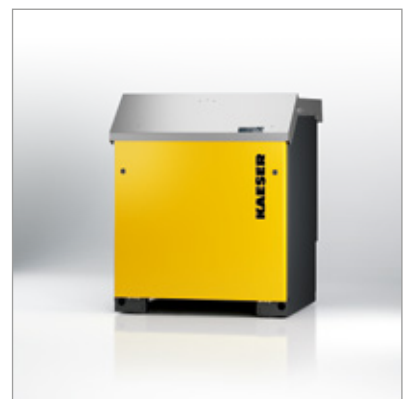
冷却

在 +20 °C 的环境温度条件下,高效的 ACA 后冷却器可将压缩空气温度降低到 +30 °C,而无需采用额外的措施。



温控

精心匹配的部件,例如防风雨护罩、风扇、进气/排气消音器和相应的空气管道,有助于确保并始终保持机房的最佳运行环境。



室外安装

在污水处理厂,COMPACT 鼓风机通常安装在室外。不锈钢防雨罩和优质粉末涂层外壳确保对元件进行有效防护。



用于特殊应用领域的型号

无论是在筒仓车辆上用作移动卸料站,还是用于从氮气到蒸汽等介质的压缩和/或输送,KAESER 鼓风机都是可靠高效的 OEM 组件。



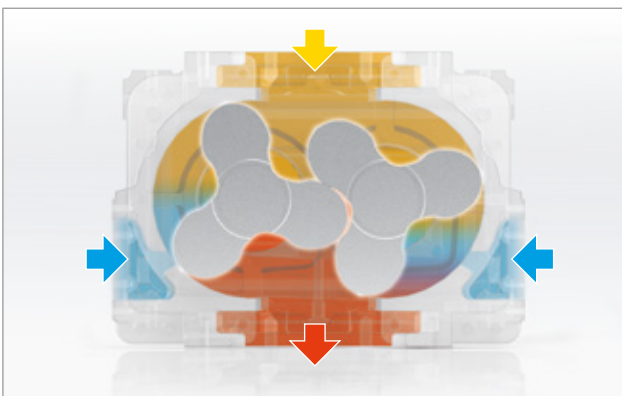
OMEGA B/PB - 耐腐蚀

鼓风机的转子和机头外壳由铸造铬镍合金制成,并且采用特殊的内部机头密封,因此可用于多种工艺,例如在水介质的真空蒸馏中对水蒸气进行机械压缩。



WVC 系列 - 高真空

WVC 系列机头的进气量高达 6,800 m³/h,适用于高真空应用场合,例如采用前级泵来增加泵送速度的泵站。



OMEGA PV – 粗糙真空

OMEGA PV 鼓风机机头可为低真空应用场合提供高达 120 m³/min 的进气量,压差可达 900 mbar,而且能够通过选择性切换工艺线路在表压和真空之间切换,非常适合与筒仓式车辆一起使用。机头冷却由环境空气通过预进气通道进行。



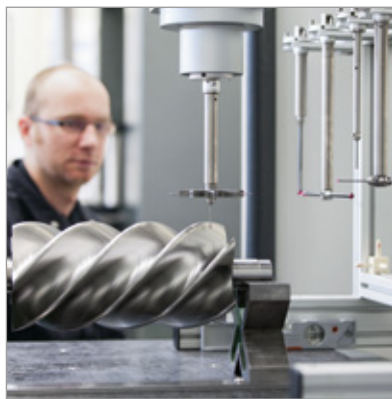
OMEGA PN 系列: 氮气输送

对于氮气环境中散装材料的气力输送,包括旋转叶片鼓风机泄漏在内的任何类型的泄漏都必须保持在最低限度。PN 系列机头可在驱动轴旋转传动联接装置上使用无磨损的滑环密封。此外,还可为各种氮气输送应用场合提供综合全面的 OMEGA PN 机头套件。



转子和机头加工

所有转子和机头都采用微米级精密加工,因此获得的表面质量无需使用易磨损的密封涂层。



测量和检验

为了保持产品质量的一致性,我们使用精密测量设备对每个机头外壳和转子进行细致检查,以确保其精度在公差范围内。



粉末喷层

外壳采用环保的 180 °C 粉末涂层工艺,表面质量优质且防刮、耐腐蚀。



德国制造 – 铸就高质量和高性能

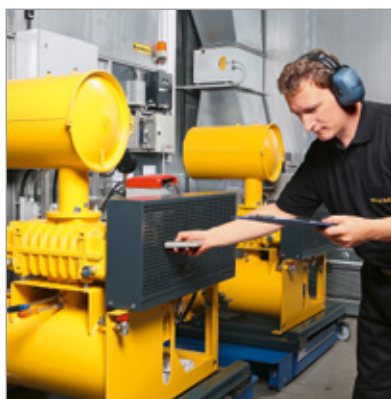
高水平的垂直集成保证了机械和电气组件始终如一的高质量,并确保每个个别零件之间的无缝配合。所有组件都相互精确匹配,并具有详细的制造记录。

这可以提供可追溯性并在任何时候都能确保可靠的备件供应。



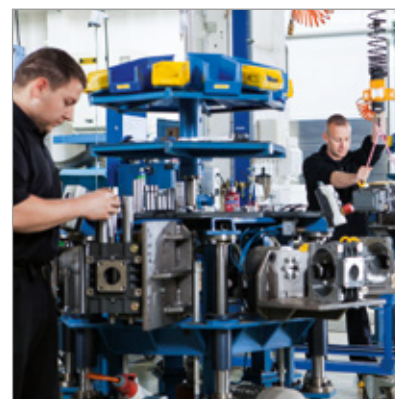
机头加工

与转子一样,每台 KAESER 旋转叶片鼓风机机头的外壳都在先进的温控 CNC 加工中心进行加工,确保了始终如一的高质量。



最终检验

在交付前,机器将在工厂内完成所有必要的调节工作,例如皮带张紧和对齐。此外,每个鼓风机机头在交付前都充注了机油,并调整了所有阀门。所有数据都记录在案。



灵活的生产

KAESER 格拉工厂采用先进的生产技术和工艺,确保提供优异的产品品质,并能在最短的交付时间内满足客户的特定需求。

技术规格

螺杆式鼓风机(EBS 至 HBS 系列, STC/SFC)– 高达 250 kW, 配有集成电气系统的连接就绪系统

型号	最大流量 ^{*)}	最大额定电机功率	压力	真空度	管道连接	尺寸	最大重量
	m³/min		kW	最大压差		最大压差	
			mbar	mbar	DN	mm	
CBS 121 L SFC	12.6	18.5	700	-	80	1110 x 1370 x 1670	730
CBS 121 M SFC	12.5	22	1100	550			750
CBS 121 L STC	10.3	18.5	700	-			720
CBS 121 M STC	10.2	22	1100	-			740
DBS 221 L SFC	23	30	700	-	100	1110 x 1480 x 1670	820
DBS 221 M SFC	22	37	1100	550			850
DBS 221 L STC	19	22	700	-			800
DBS 221 M STC	18	37	1100	-			850
EBS 410 CL SFC	41	37	700	-	150	1280 x 1760 x 1820	1400
EBS 410 CM SFC	30	37	1000	550			
EBS 410 L SFC	41	55	700	-		1460 x 1760 x 1970	1520
EBS 410 M SFC	40	75	1100	-			
EBS 410 CL STC	34	37	700	-		1280 x 1760 x 1820	1400
EBS 410 CM STC	30	37	1000	-			
EBS 410 L STC	41	55	700	-		1460 x 1760 x 1970	1520
EBS 410 M STC	40	75	1100	-			
FBS 720 L SFC	72.5	90	700	-	200	1460 x 2330 x 1970	2200
FBS 720 M SFC	71.5	110	1100	550			
FBS 720 L STC	71.5	75	700	-			
FBS 720 M STC	72.5	75	1100	-			
GBS 1050 L SFC	105.1	132	700	-	250	1870 x 2700 x 2260	4100
GBS 1050 M SFC	104.3	160	1100	550			
GBS 1050 L STC	104.1	132	700	-			
GBS 1050 M STC	103.3	160	1100	-			
HBS 1600 L SFC	160	200	650	-	300	2065 x 3715 x 2225	5900
HBS 1600 M SFC		250	1100	550			6000

^{*)} 性能数据符合 ISO 1217 附录 C(适用于 STC 机型)、附录 E(适用于 SFC 机型)

离心鼓风机 – 150 kW 和 300kW

型号	压差范围	流量范围 ^{*)}		驱动电机额定功率	最大声压级 ^{**)}	管道连接 ^{***)}	尺寸	重量
	mbar	m³/min	m³/h		kW		dB(A)	
						DN	mm	
HP 4000	400 – 1300	16 – 83	950 – 5000	150	74	200	1800 x 1525 x 2125	1815
MP 6000	300 – 1100	25 – 108	1500 – 6500		75			
LP 8000	300 – 900	25 – 133	1500 – 8000		76			
HP 9000	400 – 1300	42 – 183	2500 – 11,000	300	75	400	2930 x 2125 x 2155	3785
MP 12000	300 – 1100	50 – 233	3000 – 14,000					
LP 14000	300 – 900	75 – 267	4500 – 16,000					

^{*)} 流量, 整套系统依据 ISO 5389:2005 标准: 绝对入口压力 1 bar(a), 冷却温度和进气温度大于 +20°C

^{**) 声压级依据 ISO 2151 标准和基本标准 ISO 9614-2, 公差: ± 3 dB (A) - 具体取决于操作点}

^{***)} 压缩空气接头(带附加扩散器)

紧凑型鼓风机(BBC 至 FBC 系列,STC/OFC)– 高达 132 kW,配有集成电气系统的连接就绪系统

型号	最大流量 ^{*)}	最大额定电机功率	压力 最大压差	真空度 最大压差	管道连接	尺寸	最大重量	
	m ³ /min					kW		mbar
							mm	kg
BB 69 C	5.9	15	1000	500	65	1210 x 960 x 1200	455	
BB 89 C	8.2	15					461	
CB 111 C	8.9	18.5	800	400	80	1530 x 1150 x 1290	583	
CB 131 C	12.4	30	1000	500			642	
DB 166 C	15.7	37	1000	500	100	1530 x 1150 x 1290	802	
DB 236 C	22.3	45					822	
EB 291 C	28.8	75	1000	500	150	1935 x 1600 x 1700	1561	
EB 421 C	40.4	75					1606	
FB 441 C	41.6	90	1000	500	200	2230 x 1920 x 1910	2326	
FB 621 C	58.9	132					2839	
FB 791 C	71.8	110	800		250	2230 x 1920 x 2090	2541	

^{*)} 性能数据符合 ISO 1217 附录 C(适用于 STC 机型)、附录 E(适用于 OFC 机型)

鼓风机机组(BBC - HBPI 系列)– 高达 250 kW

型号	最大流量 ^{*)}	最大额定电机功率	压力 最大压差	真空度 最大压差	管道连接	尺寸	最大重量	尺寸	最大重量			
	m ³ /min					kW		mbar		mbar	DN	无隔音罩 宽 x 深 x 高
										mm	mm	kg
BB 52 C	4.7	7.5	1000	500	50	785 x 635 x 940	140	800 x 790 x 1120	210			
BB 69 C	5.9	11			65	800 x 660 x 960	195		325			
BB 89 C	8.3	15			890 x 660 x 960	201	331					
CB 111 C	8.9	18	800	400	80	855 x 1010 x 1290	263	990 x 1160 x 1290	443			
CB 131 C	12.4	30	1000	500			302		482			
DB 166 C	15.7	37	1000	500	100	990 x 1070 x 1120	432	1110 x 1160 x 1290	632			
DB 236 C	22.3	45					482		682			
EB 291 C	28.8	75	1000	500	150	1240 x 1370 x 1510	921	1420 x 1600 x 1659	1261			
EB 421 C	40.4	75					966		1306			
FB 441 C	41.6	90	1000	500	200	1790 x 1450 x 1750	1450	1920 x 1620 x 1910	1960			
FB 621 C	58.9	132					1865		2375			
FB 791 C	71.8	110	800		450	250	1870 x 1450 x 1900		1717	2247		
HB 950 C	91.65	200	1000	500	250	1700 x 1700 x 1950	3005	2170 x 1864 x 2110	3805			
HB 1300 PI	122.93	250			800	450	300	2710 x 1600 x 2350	3465	3205 x 2150 x 2610	4285	
HB 1600 PI	153.27		3625	4445								

^{*)} 性能数据符合 ISO 1217 附录 C

世界是我们的家园

作为世界上最大的压缩机、鼓风机和压缩空气系统制造商之一,KAESER KOMPRESSOREN

在 140 多个国家和地区拥有全面的全资子公司和授权分销合作伙伴网络,在全球范围内开展业务。

通过提供高效且可靠的创新产品和服务,KAESER KOMPRESSOREN 经验丰富的顾问和工程师与客户紧密合作,帮助客户提升其竞争优势,并开发不断提升性能和技术的先进系统概念。此外,通过 KAESER 集团先进的全球 IT 网络,这家行业领先的系统提供商可向每一位客户提供丰富的知识和专业技能。

这些优势,再加上 KAESER 的全球服务机构,可确保每项产品在任何时候都能以最佳性能运行,并提供最佳效率和最高的可用性。



凯撒空压机(上海)有限公司

上海市莘庄工业园区金都路3500号 邮编:201108

Tel: 021-5442 2666 Fax: 021-5442 5566

E-mail: info.china@kaeser.com